



VOS ACCÈS SOUS CONTRÔLE

NORME EN 12209

SERRURES MANŒVRÉES
MÉCANIQUEMENT
SUR DES PORTES
DE BÂTIMENTS ET PORTES
COUPE-FEU



LA NORME EN 12209:2016

Définition

Cette norme européenne spécifie les exigences et les méthodes d'essai relatives aux serrures manœuvrées mécaniquement ainsi que de leurs gâches lors de leur utilisation sur :

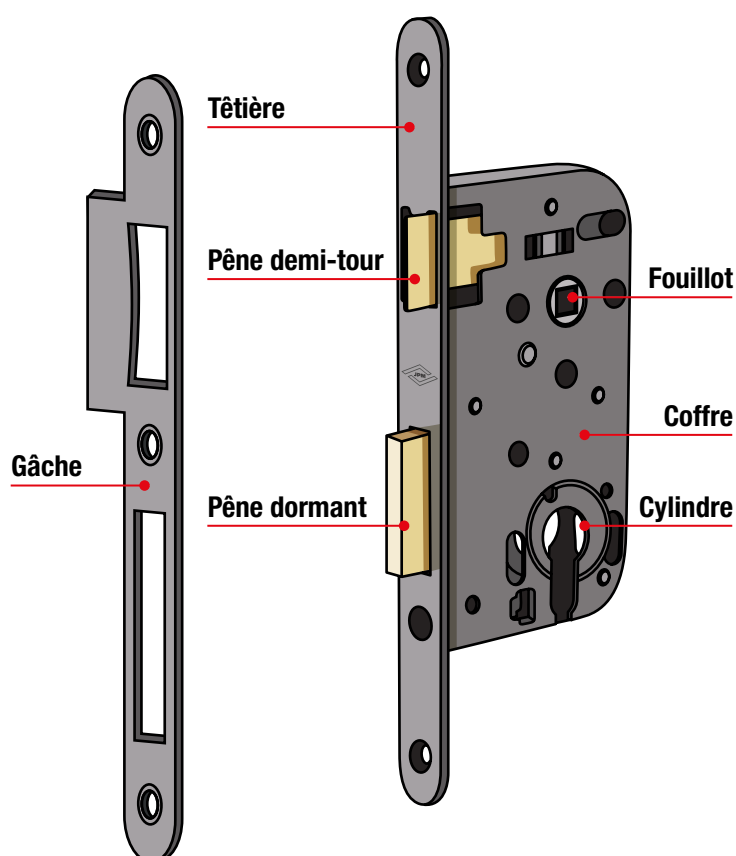
- Des portes de bâtiments,
- Des portes coupe-feu et pare-fumées équipées de dispositifs de fermeture pour permettre à ces portes de se fermer de manière fiable et garantir ainsi leur fermeture automatique en cas d'incendie,
- Des portes coupe-feu verrouillées pour assurer l'intégrité du bloc-porte.

Champ d'application

Cette norme ne concerne pas les serrures destinées à être montées sur les issues de secours, qui, elles, doivent être NF EN 179 (ou NF EN 1125). Une serrure monopoint, conforme à la norme EN 12209 doit obligatoirement être marquée CE si elle est apte à être montée sur une porte coupe-feu.



SCHÉMA D'UNE SERRURE À MORTAISER



CLASSIFICATION

La norme EN 12209:2016 repose sur l'évaluation de 8 caractères.

1

CATÉGORIE D'UTILISATION



Grade 1 : Utilisation par des personnes très soigneuses – Faible risque de mauvaise utilisation – Exemple : Portes intérieures résidentielles.

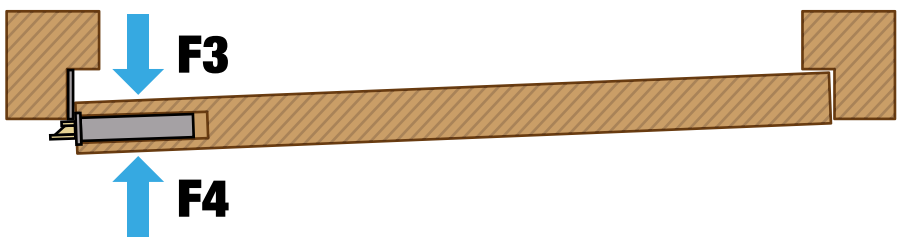
Grade 2 : Utilisation par des personnes qui font attention – Peu de risque de mauvaise utilisation – Exemple : Portes intérieures de bureaux.

Grade 3 : Utilisation par le public – Risque de mauvaise utilisation – Exemple : Portes de bâtiments publics.

2

ENDURANCE





Il s'agit de mesurer l'endurance de la fonction demi-tour, à maintenir une porte en position fermée. On applique alternativement une force latérale F3 sur la porte (0, 25, 50 ou 120 N) ainsi qu'une force de fermeture constante F4 pour refermer la porte. On observe le nombre de cycles endurés.

	Aucune charge sur le pêne demi-tour	25 N de charge sur le pêne demi-tour	50 N de charge sur le pêne demi-tour	120 N de charge sur le pêne demi-tour
50 000 cycles d'essai	Grade A	-	-	-
100 000 cycles d'essai	Grade B	Grade L	Grade R	Grade W
200 000 cycles d'essai	Grade C	Grade M	Grade S	Grade X

CLASSIFICATION (suite)

3

MASSE DE LA PORTE ET EFFORT DE FERMETURE



Il s'agit de tester la force requise pour réengager le pêne de la serrure en position fermée selon la masse de la porte. Plus cette force est faible, plus la serrure est performante. Le Grade 9 représente alors le résultat optimal.

	Masse de porte jusqu'à 100kg	Masse de porte jusqu'à 200kg	Masse de porte supérieure à 200kg
Force de fermeture statique maximale de 50 N	Grade 1	Grade 2	Grade 3
Force de fermeture statique maximale de 25 N	Grade 4	Grade 5	Grade 6
Force de fermeture statique maximale de 15 N	Grade 7	Grade 8	Grade 9

4

APTITUDE À UNE UTILISATION SUR DES BLOCS-PORTES COUPE FEU / PARE-FUMÉES



Grade 0 : Non vérifié pour une utilisation sur des blocs-portes coupe-feu et/ou pare-fumées.

Grade A : Apte à une utilisation sur des blocs-portes pare-fumées après essai conformément à l'EN 1634-3.

Grade B : Apte à une utilisation sur des blocs-portes coupe-feu et pare-fumées après essai conformément à l'EN 1634-1 ou l'EN 1634-2.

Grade N : Apte à une utilisation sur des blocs-portes coupe-feu et pare-fumées après essai de résistance au feu et à la fumée démontrant que la serrure ne contribue pas à maintenir la porte en position fermée.

Les serrures doivent avoir été soumises à un test dans une porte, montrant leur contribution à résister au feu et/ou aux fumées. Le Grade B assure l'aptitude la plus élevée.

5

SÉCURITÉ DES PERSONNES



Grade 0 : Aucune exigence de sécurité des personnes.

Voir les normes EN 179 et EN 1125 pour les serrures et les gâches faisant partie des fermetures d'urgence ou des fermetures anti-panique de portes pour issues de secours.

CLASSIFICATION (suite)

6

RÉSISTANCE À LA CORROSION ET À LA TEMPÉRATURE



Grade 0 : Aucune exigence de résistance à la corrosion – aucune exigence de Température.

Grade A : Faible résistance à la corrosion 24h – aucune exigence de Température.

Grade C : Résistance élevée à la corrosion 96h – aucune exigence de Température.

Grade D : Résistance très élevée à la corrosion 240h – aucune exigence de Température.

Grade F : Résistance élevée à la corrosion 96h – exigence de température entre -10°C et +60°C.

Grade G : Résistance très élevée à la corrosion 240h – exigence de température entre -10°C et +60°C.

La serrure est soumise à un essai au brouillard salin afin de déterminer sa faculté à fonctionner après une exposition dans un environnement corrosif. Le test s'effectue dans différentes situations de température et on note le degré de résistance à la corrosion (faible, modéré, élevé, très élevé) selon le nombre d'heures.

7

SÉCURITÉ DES BIENS ET RÉSISTANCE AU PERÇAGE



Grade 0 : Aucune exigence de sécurité.

Grade 1 : Sécurité des biens minimale et aucune résistance au perçage.

Grade 2 : Sécurité des biens faible et aucune résistance au perçage.

Grade 3 : Sécurité des biens moyenne et aucune résistance au perçage.

Grade 4 : Sécurité des biens élevée et aucune résistance au perçage.

Grade 5 : Sécurité des biens élevée avec résistance au perçage.

Grade 6 : Sécurité des biens très élevée et aucune résistance au perçage.

Grade 7 : Sécurité des biens très élevée avec résistance au perçage.

On applique différents degrés de forces et de charges latérales sur la serrure afin de connaître sa résistance à l'effraction. On effectue également un test à l'aide d'une perceuse pour connaître la résistance au perçage. Le Grade 7 correspond à la sécurité des biens la plus élevée.

CLASSIFICATION (suite)

8

IDENTIFICATION DE LA CLÉ (POUR LES SERRURES À CLÉ)



Grade 0 : Aucune exigence.

Grade A : Pêne dormant et au moins 3 éléments de retenue.

Grade B : Pêne dormant et au moins 5 éléments de retenue.

Grade C : Pêne dormant et au moins 5 éléments de retenue et nombre étendu de variations effectives.

Grade D : Pêne dormant et au moins 6 éléments de retenue.

Grade E : Pêne dormant et au moins 6 éléments de retenue et nombre étendu de variations effectives.

Grade F : Pêne dormant et au moins 7 éléments de retenue.

Grade G : Pêne dormant et au moins 7 éléments de retenue et nombre étendu de variations effectives.

Grade H : Pêne dormant et au moins 8 éléments de retenue et nombre étendu de variations effectives.

Des vérifications sont effectuées pour connaître le nombre de retenue de la clé, le nombre de variations effectives, la protection de codage et la non-interchangeabilité des clés.



LA DÉCLARATION DE PERFORMANCE

C'est quoi ?

La Déclaration de Performance (D.o.P – Declaration of Performance) constitue le cœur du Règlement des Produits de Construction (R.P.C). Ce règlement de l'Union Européenne, vise à harmoniser les conditions de commercialisation de tous les produits sur le marché européen à l'aide d'un marquage C.E. L'objectif de ce document est d'assurer la fiabilité des informations relatives à la performance des produits ainsi qu'une facilité d'accès pour les consommateurs.

Ce qu'elle doit contenir

- La référence du produit type
- Le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances
- Le numéro et la date de la norme concernée
- Les usages prévus du produit conformément à la norme
- La liste des caractéristiques essentielles qui caractérise le produit défini dans la norme
- Les performances d'au moins une des caractéristiques essentielles
- Le cas échéant, les performances exprimées par niveau ou classe

Exemple de D.O.P

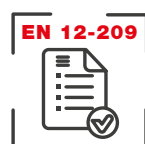
Siège social : JPM SAS - 533, avenue du Général de Gaulle - 92140 Clamart SAS au capital de 6 088 056€ - RCS Nanterre 348 014 218 - APE 2572Z - Siret 348 014 218 00138 Administration des Ventes – Relation Technique Client – Tél. : +33 (0)1 39 46 11 66 Services Administratifs – 10, avenue de l'Europe – 10300 Sainte Savine – Tél. : +33 (0)3 25 42 30 30													
DECLARATION DE PERFORMANCE DECLARATION OF PERFORMANCE DoP n° 34													
1. Code d'identification du type de produit: <i>ID code of the product type</i>	SERRURE MONOPOINT MECANIQUE LIONA <i>Mechanically operated lock LIONA</i>												
2. Référence du produit <i>Type number</i>	912300-01-1A, 912300-01-2A, 912300-02-1A, 912300-02-2A, 912300-03-1A, 912300-03-2A, 912300-04-1A, 912300-04-2A, 912300-05-1A, 912300-05-2A, 912300-06-1A, 912300-06-2A, 912300-07-1A, 912300-07-2A, 912300-08-1A, 912300-08-2A, 912300-22-1A, 912300-22-2A, 912300-23-1A, 912300-23-2A, 912300-24-1A, 912300-24-2A, 912300-25-1A, 912300-25-2A, 912300-26-1A, 912300-26-2A, 912300-27-1A, 912300-27-2A, 920000-01-1A, 920000-01-2A, 920000-02-1A, 920000-02-2A, 920000-03-1A, 920000-03-2A, 920000-04-1A, 920000-04-2A, 920000-18-1A, 920000-18-2A, 920000-19-1A, 920000-19-2A, 920000-20-1A, 920000-20-2A, 912300-21-1A, 912300-21-2A, 920000-22-1A, 920000-22-2A, 920000-23-1A, 920000-23-2A, 920000-24-1A, 920000-24-2A, 920000-25-1A, 920000-25-2A, 920000-26-1A, 920000-26-2A, 920000-27-1A, 920000-27-2A												
3. Usage prévu <i>Intended use</i>	Portes résistant au feu et/ou étanches aux fumées <i>Fire / smoke resisting door</i>												
4. Fabricant <i>Manufacturer</i>	JPM SAS, 533 avenue Général de Gaulle, 92140 Clamart - France												
5. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances <i>AVCP</i>	Système 1												
6. Organisme notifié: <i>Notified body Certificat CE CE Certificate</i>	AFNOR Certification n° 0333 CPD40 - 250039												
7. Performances déclarées <i>Declared performances</i>	Classification selon EN12209 : 2003 (Seulement les performances liées aux exigences de sécurité) <i>Classification to EN12209 :2003 (Only on performances linked to essential characteristics)</i>												
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>-</td> <td>B</td> <td>7</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>				-	B	7	1	-	-	-	-	-	-
-	B	7	1	-	-	-	-	-	-				

LE MARQUAGE C.E (CONFORMITÉ EUROPÉENNE)

Il s'agit d'un marquage obligatoire pour tout produit soumis à la réglementation européenne. Il indique que le produit répond aux exigences en matière de sécurité des personnes. Le marquage nécessite un suivi de la production et un essai initial par un organisme indépendant au moment de la mise sur le marché pour permettre la libre circulation du produit sur le marché européen.

Marquage CE Numéro de l'organisme certificateur	CE 0333 – CPD40-250039	Fabricant et adresse complète JPM SAS 533 Avenue Général de Gaulle 92140 Clamart - FRANCE
	Norme EN 12209 : 2003	2017 - B 7 1 - - - - Classification Année de certification

LES PRODUITS JPM CERTIFIÉS EN 12209



Toute la gamme de produits serrure à larder JPM est certifiée selon la norme EN 12209.



La serrure Multibat à pêne dormant et demi-tour profil européen propose une certification NF QC Niveau 3, utilisée pour la sécurité des personnes et des biens concourant. Elle est apte à équiper les blocs-portes coupe-feu pour assurer le compartimentage en cas d'incendie. Elle est recommandée lors d'utilisations intensives nécessitant un haut niveau de qualité : centres hospitaliers, collèges / lycées, immeubles de bureaux... Elle propose également une haute endurance certifiée à 500 000 cycles ainsi qu'une résistance à la corrosion pouvant atteindre 240 HBS en fonction de la finition de la tête.

La serrure à larder Multibat 210000 est disponible dans plusieurs finitions, elle est réversible et s'adapte sur tout type de portes : bois, aluminium, métal.

Bureaux, écoles, hôpitaux, centres commerciaux... Comment sécuriser ces bâtiments sensibles, tout en protégeant leurs utilisateurs ? JPM est là !

Marque française de référence, JPM apporte des réponses performantes et innovantes aux problématiques spécifiques du secteur tertiaire. Sa force : des solutions visionnaires, adaptées aux demandes les plus exigeantes, alliant intelligemment mécanique et électronique.



www.jpm.fr

Services Administratifs
10 avenue de l'Europe
CS 50024 Sainte Savine
10304 Troyes Cedex

Administration des Ventes
Tél. : + 33 (0)1 39 46 11 66

Relation Technique Clients
Tél. : + 33 (0)1 39 46 11 66